

	Protokół montażu punktu pomiarowego ochrony katodowej Załącznik Nr 7 do Zasad projektowania i budowy ochrony przeciwkorozyjnej stalowych sieci gazowych	ZMS.04/51/2025/1/7
---	--	---------------------------

11. Dane techniczne elektrody symulującej /czujnika korozymetrycznego

(model czujnika, nr seryjny oraz pomiary: R_P – rezystancja przejścia czujnika korozymetrycznego [ohm], R_c – rezystancja elementu korodującego [mili ohm], R_r – rezystancja odniesienia [mili ohm], R_r/R_c – stosunek rezystancji odniesienia do rezystancji elementu korodującego)

Wyniki badań po zamontowaniu

Parametry	Jednostki	Wartość
ΔE_n (potencjał spoczynkowy (korozyjny) względem przenośnej elektrody wzorcowej Cu/nas $CuSO_4$)	[mV]	
Rezystancja przejścia elektrody	[Ω]	

12. Rodzaj i typ uziomu

(określić przeznaczenie uziomu np. uziom odgromowy, uziom rury osłonowej, itp.,)

Wyniki badań po zamontowaniu

Parametry	Jednostki	Wartość
Rezystancja uziemienia	[Ω]	
Rodzaj uziemienia materiał uziomu (np. stal, stal ocynkowana, miedź), głębokość ułożenia oraz rodzaj uziomu (np. szpilki, otok, mieszany),		

13. Dodatkowe elementy i urządzenia zamontowane w punkcie pomiarowym

14. Przyrządy pomiarowe

TYP MIERNIKA	NUMER FABRYCZNY	DOKUMENT DOPUSZCZENIA	DATA WAZNOŚCI DOKUMENTU DOPUSZCZENIA

15. Uwagi Inspektora Nadzoru

16. Uwagi i wnioski

Przyjęto do eksploatacji	
Nie przyjęto do eksploatacji	

(Zakreślić znakiem X)

Protokół sporządził:	Wykonawca	Inspektor Nadzoru	Przedstawiciel Jednostki Eksploatacyjnej
 (data podpis) (imię i nazwisko)	 (data podpis) (imię i nazwisko)	 (data podpis) (imię i nazwisko)	 (data podpis) (imię i nazwisko)